

# FICHA TÉCNICA

Edic. 04/2017.....



## BARNIZ MATE

Cód. 3303145

- **DESCRIPCIÓN** .....  
Barniz mate de 2 componentes diseñado para la reparación y repintado de vehículos con sistemas bicapa. Destaca por su excelente resistencia al rallado y gasolina, fácil aplicación, buena resistencia a la intemperie y un acabado suave.
  
- **SOPORTE** .....  
Se aplica directamente sobre fondos bicapa ( tanto base disolvente como base agua) transcurridos al menos 30 minutos desde la aplicación del fondo. Es muy importante que la superficie esté libre de suciedad ya que no es posible la rectificación después de haber aplicado el barniz.  
Cuando se empleen fondos base agua es muy importante asegurarse del secado total antes de la aplicación del barniz.
  
- **PREPARACIÓN** .....  
Limpie bien la superficie, elimine todo residuo de óxido. Desengrase con diluyente antisiliconas.
  
- **APLICACIÓN** .....  
Aplicar dos manos cruzadas en un intervalo de 10-15 min para permitir evaporar los disolventes (dejar matizar entre manos).  
Es muy importante permitir la completa evaporación de disolvente entre manos y antes del horneado para conseguir un acabado final suave y homogéneo.
  
- **REPINTADO** .....  
Asegurarse de que el barniz esté perfectamente seco antes de efectuar el retoque. Matizar siempre con Scotch Brite antes del repintado. Se puede repintar perfectamente al cabo de 24 horas.
  
- **NATURALEZA** .....  
Resinas Acrílicas.
  
- **CATALIZADOR** .....  
Se emplean los catalizadores de la serie HS línea C-2000 en un proporción de 2 a 1 en volumen.
  
- **DILUYENTE** .....  
El Diluyente recomendado para este producto es el de la serie 14000 ( 20%).
  
- **CONTENIDO EN VOC**.....  
Contenido en COV <840. g/l - El valor límite 2004/42/CE-IIB cat. E) para el producto listo al uso es COV máx. 840. g/l.

# FICHA TÉCNICA

Edic. 04/2017.....



## BARNIZ MATE

Cód. 3303145

### ■ INSTRUCCIONES DE USO .....



Suministro  
100 – 120" Ford 4 a 20°C



40-50 my secas  
2 manos cruzadas  
Dejar matizar entre  
manos.



2:1 en volumen  
C-2001 lento  
C-2002 standard  
C-2003 rápido



10-15 minutos



18 -20" Ford 4 a 20°C



30 minutos a 60°C



Aprox. 2 horas



1,3 mm a 1,8-2 bar