

# FICHA TÉCNICA

Edic. 02/2016.....



## AIRPAINT ZINC

Cód. 3307006

### ■ DESCRIPCIÓN .....

Pintura rica en cinc de secado rápido para el interior y el exterior. Se utiliza para la protección de la corrosión para construcciones expuestas al agua y la intemperie, y también para el recubrimiento de soldaduras.

### ■ SOPORTE .....

Superficies de base apropiadas: hierro , acero y superficies de zinc.

### ■ PREPARACIÓN.....

Emplear únicamente en zonas exteriores o en espacios bien ventilados. Eliminar el óxido suelto, lijar la superficie de base y limpiar a fondo mediante un decapante de silicona apropiado. Pintar solamente sobre bases secas, libres de polvo y grasa.

### ■ APLICACIÓN .....

Agitar el bote con fuerza durante 2 minutos. Pulverice el producto a una distancia de 15-20 cm. Realizar dos pasadas.

### ■ NATURALEZA .....

Resinas acrílicas especiales.

### ■ CATALIZADOR .....

No precisa.

### ■ CONTENIDO EN VOC.....

Contiene VOC máx.638.g/l - El valor límite 2004/42/CE-IIB cat. E) para el producto listo al uso es VOC máx. 840. g/l..  
Dependiendo del modo en que usemos el producto, El VOC de este producto listo al uso puede ser más bajo que el especificado por la directiva de UE.

# FICHA TÉCNICA

Edic. 02/2016.....



## AIRPAINT ZINC

Cód. 3307006

### ■ INSTRUCCIONES DE USO .....



Agite el producto



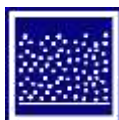
1-2 pasadas:30-60 micras



Eliminar el óxido, lijar la base y desengrasar



12 horas



5 minutos



Invertir el bote y vaciar la boquilla