

## AIRPAINT HS PRIMER SUBLIME

Código 3307032

### ■ DESCRIPCIÓN.....

Fondo de altos sólidos, aislante y con gran poder de relleno.

Aplicación directa en superficies de acero, acero cincado, aluminio y diversos plásticos.

### ■ SOPORTE.....

Acero (limpio y lijado), Acero galvanizado (galvanizado en caliente, tira de galvanizado y electro galvanizado, limpiado y lijado), Aluminio, aluminio blando (limpiado y lijado), Materiales sintéticos (por ejemplo, PVC rígido, PPO / PA, ABS, ABS / PC, PC / PBT) debido a la multitud de materiales sintéticos disponibles en el mercado se ruega verificar la compatibilidad con el soporte caso por caso. Sustratos de poliésteres (limpios y lijados), Pintura industrial o vieja (limpia y lijada) La parte dañada debe estar libre de rastros de grasa, polvo, seco y completamente decapada.

### ■ PREPARACIÓN.....

Utilizar únicamente al aire libre o en áreas bien ventiladas. La parte dañada debe estar libre de restos de grasa, polvo, seca y completamente decapada.

### ■ APLICACIÓN.....

Agitar vigorosamente durante 2 minutos. Ajuste el difusor de acuerdo con el tamaño de la parte dañada y su localización. Realice una prueba de pulverización y compruebe la compatibilidad del producto con el soporte. Pulverizar a una distancia de 15-20 cm. Espesor después del secado: 80 µm (aprox. 2-3 aplicaciones). Tiempo de secado entre 2 manos hasta apariencia mate.

### ■ NATURALEZA.....

Resinas acrílicas especiales, color Gris, acabado mate

### ■ CATALIZADOR.....

No necesario.

### ■ CONTENIDO EN VOC.....

Contiene VOC max.709.g/l – valor límite 2004/42/CE-IIB cat. E), producto listo al uso VOC max. 709. g/l. Según la forma que se aplique el producto, el VOC del producto listo al uso, puede ser inferior al especificado en la directiva UE.

## AIRPAINT HS PRIMER SUBLIME

Código 3307032

### ■ MODO DE EMPLEO .....



Agitar el producto  
Ajustar el difusor



2-3 pases : 80 micras



Elimine el óxido, lijar el  
soporte y desengrasar



Tiempo de secado  
entre 2 capas hasta llegar  
a un aspecto mate



Fuera polvo 3 min.  
Seco al tacto en 8 min.  
Lijado 20 min.

**Repintado** con todo tipo de pinturas  
base disolvente o base agua, 1k o 2k,  
disponibles en el mercado.  
Comprobar siempre la compatibilidad con  
el soporte antes de su uso.

**Lijado** a máquina, utilice discos suaves en seco.  
Lijado en húmedo con granos P 600 a P 1200  
Lijado manual con papel granos P400 a P 500



Después del uso, invertir el aerosol y  
purgar la válvula